



Gualdoni S.r.l. è stata fondata negli anni cinquanta e operativa originariamente come attività artigianale.

Gualdoni S.r.l. è partita dalla costruzione di fresatrici tradizionali fino ad arrivare alla costruzione di centri di lavoro, attraverso i quali l'azienda è oggi in grado di soddisfare tutte le esigenze del mercato attuale, dal piccolo artigianato alla grande multinazionale.

Il principale obiettivo dell'azienda è da sempre quello di guardare al futuro, introducendo nella propria produzione macchine all'avanguardia in termini tecnologici e prestazionali.

Oggi, le macchine Gualdoni S.r.l. sono presenti su tutto il territorio europeo.



Gualdoni S.r.l. was founded during the fifties and originally operated as a craft activity.

Gualdoni S.r.l. started the construction of traditional milling machines up to the construction of machining centers, through which today the company is able to meet all the needs of today's market, from small craft companies to large multinationals.

The main goal is always to look to the future, introducing in its production technology and advanced machinery in terms of performance.

Today, machines Gualdoni S.r.l. they are present throughout the european territory.



GUALDONI



GUALDONI S.r.l.

Via Monte Bianco, 10/16 - 20022 Castano Primo (Mi) - Italy

Tel: +39 0331880491 - Fax: +39 0331883392 - e-mail: info@gualdoni-srl.com

www.gualdoni-srl.com

REL. 03/17



GUALDONI

SERIE GVX

CENTRI DI LAVORO VERTICALI - VERTICAL MACHINING CENTERS

GUALDONI

GVX



I centri di lavoro verticali GUALDONI SERIE GVX, sono caratterizzati da corse in asse X che vanno da 850 mm a 1800 mm, in asse Y da 580 mm a 850 mm e corse in asse Z che vanno da 580 mm a 700 mm.

L'avanzamento rapido è di 20/30 metri al minuto, la potenza del motore mandrino è 10,5 kW e il regime massimo di rotazione raggiunge i 12000 giri al minuto.

Il caricatore utensili dei centri di lavoro verticali della serie GVX ha la possibilità di fornire da 24 a 32 posti.



The vertical machining centers GUALDONI GVX SERIES, features motions in X-axis ranging from 850 mm to 1800 mm, Y-axis 580 mm to 850 mm and strokes into the Z-axis ranging from 580 mm to 700 mm.

The advancement reaches 20/30 meters per minute, the power of the spindle motor is 10.5 kW and the maximum rotation speed reaches 12000 rpm.

The loader tool of GVX SERIES vertical machining centers is able to provide from 24 to 32 seats.



GVX 93 - 94

GVX

GUALDONI

GVX



GVX 95 - 96 - 97 - 98



I centri di lavoro della SERIE GVX, vengono proposti con CNC Heidenhain - Fanuc - Fagor.



The vertical machining centers GVX SERIES is also available with CNC by Heidenhain - Fanuc - Fagor.



Tavola girevole - Rotary table



GVX

GUALDONI

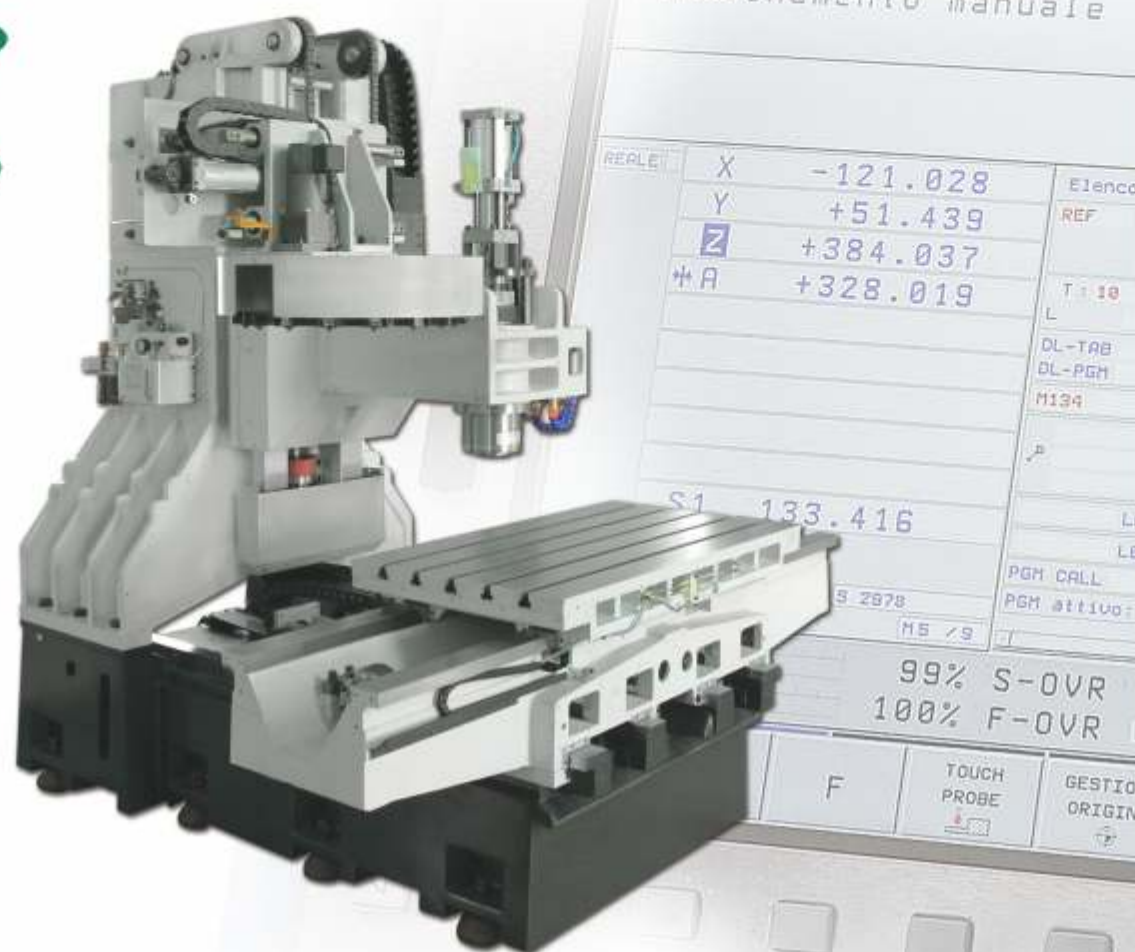
GVX



Questo centro di lavoro verticale compatto, tutto in ghisa meehanite è in grado di soddisfare qualsiasi tipo di lavorazione, garantendo affidabilità e precisione.



This compact vertical machining center, all in meehanite cast iron it is able to satisfy any kind of working ensuring reliability and accuracy.



Magazzino utensili - Arm type tools ATC



Trasportatore trucioli a tappeto - Chip conveyor

GVX

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES GVX

		GVX93	GVX94	GVX95	GVX96	GVX97	GVX98
TAVOLA / TABLE							
Superficie di lavoro / Working surface	mm	950x600	1100x600	1370x600	1500x800	1800x820	1900x850
Scanalature a "T" / T - Grooves	mm	N°5 / 18H7	N°5 / 18H7	N°5 / 18H7	N°5 / 18H7	N°5 / 18H7	N°5 / 18H7
Max peso ammissibile sulla tavola / Max weight on table	kg	800	900	1000	1000	2500	3000
CORSA ASSI / AXIS TRAVERSES							
Longitudinale - Tavola - Asse X / Longitudinal - Table - X axis	mm	850	1000	1250	1300	1600	1800
Trasversale - Carro - Asse Y / Cross - Saddle - Y axis	mm	580	600	600	650	850	850
Verticale - Testa - Asse Z / Vertical - Headstock - Z axis	mm	580	600	600	610	700	700
Dist. naso mandrino a tavola: min/max / Dist. spindle nose to the table: min/max	mm	90-670	90-670	90-690	120-730	150-850	150-850
Dist. centro mandrino a colonna front. / Dist. spindle centre-line to front column	mm	650	650	650	680	930	930
AVANZAMENTI / FEED AND RAPID TRAVERSING RATES							
Rapidi assi X-Y-Z / Rapid traversin rate	mm/min	20000	20000	20000	20000	20000	20000
Di lavoro - assi X-Y-Z / Feed rate range X-Y-Z axes	mm/min	10000	10000	10000	10000	10000	10000
Potenza motori assi / Power rate of axes motor	Nm	12	12	15	15	15	15
MANDRINO / SPINDLE							
Velocità di rotazione / Spindle speed	rmp	10000÷12000	10000÷12000	10000÷12000	10000÷12000	10000÷12000	10000÷12000
Cono attacco utensile / Spindle taper	ISO	40	40	40	40	50	50
MOTORE MANDRINO / SPINDLE MOTOR							
Potenza / Power	kW	7,5	11	11	11	11	11
CAMBIO UTENSILE AUTOMATICO / AUTOMATIC TOOL-CHANGER							
Capacità utensili / Tool posts	N	24	20/24	24	24	24/32	24/32
Max peso utensile / Max tool weight	kg	7	7	7	7	7	7
Max lunghezza utensile / Max tool lenght	mm	300	300	300	300	300	300
Max diametro utensile / Max tool diameter	mm	85	85	85	85	85	85
PRECISIONE / ACCURACY							
Di posizionamento / Positioning	mm	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
Ripetibilità / Ripeatibility	mm	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010
PESO / WEIGHT							
Peso approssimativo / Approx. weight	kg	5200	6350	6900	7500	16000	18000
Dimensioni ingombro / Overall dimensions	mm	2670x2200x2700	2900x2380x2700	3400x2750x2800	3400x2750x2800	3800x3200x3300	4800x3200x3300
Potenza installata / Power	kW	15	23	23	23	37	37

Le caratteristiche tecniche e le immagini non sono impegnative. Ci riserviamo il diritto di apportare senza preavviso tutte le variazioni che riteniamo opportune. Technical features and pictures are not binding. We reserve the right to modify them without any prior notice.